



## TECHNISCHE DATEN

# INOX SEAL®

## Anaerobe Fügeverbindung

### (Steckfittingkleber & Schraubensicherung)

INOX SEAL ist eine hochfeste Fügeverbindung die auch ohne Verwendung eines Aktivators/Primer, und somit ohne jegliche Festigkeitsminderung, sehr schnell aushärtet.

INOX SEAL schützt vor selbsttätigem Lösen, verhindert Leckagen und erleichtert die Montage auf Grund seiner hervorragenden Schmierwirkung.

INOX SEAL besitzt eine sehr hohe Beständigkeit gegen Hitze, Vibrationen, Wasser, Gase, Öle, Kohlenwasserstoffe und viele Chemikalien.

### ANWENDUNGEN:

- Ideal zur Sicherung von Gewinden die einer hohen Beanspruchung ausgesetzt sind, wie z.B.: Stehbolzen, Muttern, Schrauben, Rohr- und Antriebsverschraubungen
- Zur Verklebung von Steckfittings und Rohren aus Edelstahl.
- Für Bau- und Nutzfahrzeuge, Bahn Anlagen, Lebensmittelindustrie, Wasserwerke, Kläranlagen, Marine, Maschinenbau, Rennsport, . . .)
- Sehr empfehlenswert zur Verwendung an passiven Werkstoffen (z.B. Edelstahl, beschichtete Oberflächen, . . .).
- DIN-DVGW zertifiziert nach DIN EN 751-1. Reg. Nr. NG-5146BU0032

### Materialeigenschaften:

Chemische Basis:	Dimethacrylate Ester
Farbe:	Rot
Viskosität: (Brookfield RVT Spindle 3 @ 20 rpm)	1250 - 4250 cps @ 25°C
Spezifische Dichte:	1,15
Maximal Gewinde-Ø:	1½" (M36)
Spaltfüllung:	0,20 mm
Flammpunkt:	> 100°C

### Aushärteeigenschaften:

Verarbeitungszeit:	4 - 6 min.	
Funktionsfähig:	1 - 3 Std.	
Endaushärtung:	24 Std.	
Losbrechmoment: (3/8 x 16 Stahlmuttern & Schrauben)	11 N.m	ISO 10964
Weiterdrehmoment: (3/8 x 16 Stahlmuttern & Schrauben)	14 N.m	ISO 10964
Losbrechmoment		
Vorgespannt auf 5 N·m: (M10 Stahlmuttern & Schrauben)	k.A.	
Max. Weiterdrehmoment		
Vorgespannt auf 5 N·m: (M10 Stahlmuttern & Schrauben)	k.A.	
Druckscherfestigkeit: (M10 Stahlmuttern & Schrauben)	k.A.	
Temperaturbeständigkeit:	-55 bis +150°C	



## TECHNISCHE DATEN

# INOX SEAL®

## Anaerobe Fügeverbindung

(Steckfittingkleber & Schraubensicherung)

### Physikalische Eigenschaften:

Wärmeausdehnungskoeffizient:	$80 \times 10^{-6}$	ASTM D 696, K-1
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient:	0,10	ASTM C 177, W/(m·K)
Spezifische Wärmekapazität:	0,30	kJ/(kg·K)

### Chemische Beständigkeit:

Medium	Temperatur	% Anfangsfestigkeit	
		500 Std.	1000 Std.
Aceton:	22°C	100	85
Ethanol:	22°C	100	100
Motoröl:	125°C	100	95
Benzin:	22°C	100	100
Bremsflüssigkeit:	22°C	100	100
Wasser/Glycol:	87°C	90	80

### Gebrauchsanweisung:

Die Oberfläche sollte sauber, trocken und frei von Verunreinigungen wie Öl oder Fett sein. Es ist empfehlenswert, genügend Produkt zu verwenden. Bei Rohrverbindungen ist das Produkt in Form eines Klebstoffrings auf die Fittings aufzutragen und anschließend sind die Komponenten unverzüglich zusammenzufügen. Bei Schraubverbindungen sind die Gewindegänge ausreichend auszufüllen. Bei Durchgangsbohrungen sollte das Produkt dort auf das Gewinde aufgetragen werden, wo die Mutter sitzen wird. Bei Sacklochbohrungen sollte das Produkt entlang des Innengewindes, bis auf den Bohrungsgrund aufgetragen werden. Demontage: Niedrigfeste und mittelfeste anaerobe Produkte können mit normalen Handwerkzeugen gelöst werden, hochfeste anaerobe Produkte müssen auf 250°C bzw. 300°C erwärmt werden.

Reinigung: Ausgehärtetes Produkt in Lösungsmittel einlegen und anschließend mechanisch entfernen.

### Lagerung:

Anaerobe Produkte sollten ungeöffnet in kühlen und trockenen Räumen bei einer Raumtemperatur zwischen 8°C bis 28°C gelagert werden. Die Haltbarkeit dieser Produkte beträgt, (unter Einhaltung der oben genannten Lagerbedingungen) mindestens 1 bis 2 Jahre. Um die Eigenschaften der Produkte nicht zu mindern sollten Produktreste auf keinen Fall in den Originalbehälter zurück gefüllt werden.

**Zusatzinformation:** 1.) Endgültig montierte Gewindeverbindungen dürfen nicht ausgerichtet werden. Sollte es erforderlich sein, Gewinde zu demontieren, müssen diese vollständig gelöst und gereinigt werden, anschließend kann die Verschraubung wieder mit frischem Produktauftrag abgedichtet werden. Da ein Ausrichten vormontierter Gewindeverbindungen somit nicht möglich ist darf dieses Produkt, sowie andere flüssige oder anaerobe Dichtmittel nicht für die Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2008 verwendet werden. Kennzeichnung: In Deutschland nicht für die Gas-Hausinstallation zugelassen. 2.) Diese Produkte sind nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder Sauerstoffangereicherte Systeme und sollten nicht als Dichtmittel für Chlor oder stark oxidierende Medien verwendet werden. Bei Verwendung an thermoplastischen Kunststoffen können Spannungsrisse auftreten. Es wird empfohlen, vorher die Verträglichkeit mit solchen Materialien zu prüfen.

**Allgemeine Informationen:** Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und werden nach bestem Wissen gegeben. Die Benutzer müssen jedoch die Eignung des Produktes für ihre jeweilige Anwendung unabhängig prüfen. Nohtec übernimmt keine Haftung für Resultate, die von anderen Personen erzielt wurden, über dessen Handhabung wir keine Kontrolle haben. Die Benutzer sind selbst verantwortlich, Sorge zu tragen, für die Einhaltung der entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen, die zum Schutz von Objekten und Personen notwendig sind, die unter Umständen bei der Verwendung des Produktes auftreten können. Infolgedessen lehnt die Firma Nohtec ausdrücklich jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von deren Produkten entstehende insbesondere oder stillschweigende gewährte Garantie ab, inklusiv aller Gewährleistungspflichten oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Nohtec lehnt außerdem jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Sicherheitshinweise zu diesem Produkt sind aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.