



## TECHNISCHE DATEN

---

# ZYROBOND®

## MMA 7295

### Methacrylat Klebstoff

MMA 7295 ist ein hitzebeständiges, strukturelles 2-Komponenten Klebstoffsystem. Speziell entwickelt zur Verklebung einer Vielzahl von Metallen, Verbundwerkstoffen, Glas, Acryl, etc.

MMA 7295 wird verwendet zur Herstellung von dauerhaften Verbindungen, und nahezu für alle Klebe- und Ausbesserungsarbeiten die mechanisch bearbeitet werden müssen. Verbindet die unterschiedlichsten Bauteile und Elemente miteinander oder in Kombination.

### BESONDERHEIT

- Ideal für klare und diskrete Klebungen.
- Sehr hohe Temperaturbeständigkeit.
- Exzellente Stoß-, Schäl- und Scherfestigkeit.
- Besitzt ein hohes Spaltfüllvermögen und füllt Zwischenräume und Kratzer aus.
- Besitzt eine hohe Beständigkeit gegen Hitze, Vibrationen, Wasser, Gase, Öle, Kohlenwasserstoffe und viele Chemikalien.
- Sehr gut geeignet für Einbrennlackierungen und Beschichtungen bis (+180°C für 20 min.)

### ANWENDUNGEN:

- Zur Verklebung aller Arten von Metall, wie z.B.: Edelstahl, Messing, Bronze, Aluminium, Pulverbeschichtetes Metall und Baustahl, sowie für Glas, harte Kunststoffe (GRP, ABS, Bakelit, Hart-PVC), Keramik, Steinzeug, Beton, Holz.

### ANWENDUNGSBEREICHE:

- Caravans und Boote, Elektronische und elektrische Komponenten, Kraftfahrtechnische Komponenten, Maschinengehäuse, Magnete, Metall- und Formenbau, Lampengehäuse, Möbel, Schaltschränke, Sport- und Spielgeräte, Schilder und Displays, ...

### ANWENDUNGSBEISPIELE:

- Hochfeste Metall-Glasverklebungen.
- Verklebung von Flacheisen, Blechtafeln und Eckwinkel.
- Reparatur von Behältern, Halteelementen, Lampen- und Gehäusen, Dachmodulen, etc.
- Verklebung von Präsentationssystemen.
- Verbindung von Steckfittings, Hülsen und Kappen aus Edelstahl.
- Befestigung von Griffen, Zierelementen oder Tischbeinen aus Metall auf Glas- oder Acryloberflächen.
- Befestigung von Haken auf Keramikoberflächen.
- Reparatur und Ausbesserung von Brüchen, Fehlbohrungen, Löchern und Rissen.
- Verfüllung und Verstärkung von Hohlräumen.



## TECHNISCHE DATEN

# ZYROBOND® MMA 7295 Methacrylat Klebstoff

### Klebstoffeigenschaften:

Chemische Basis:	Methyl Methacrylate
Aussehen:	Grün/Pink. Gemischt: Transparent (Dünne Schicht)
Viskosität:	3500-5000 cps
Flammpunkt:	21°C
Mischungsverhältnis: (Gewicht & Volumen)	1.1
Dichte, gemischt:	1.02 @ 20°C

### Aushärteeigenschaften:

Verarbeitungszeit:	< 2 min. @ 24°C
Bearbeitungsfähig:	60 min.
Endaushärtung:	6 Std.
Spaltfüllvermögen:	< 3.0 mm
Empf. Klebefugendicke:	0.2 - 2.0 mm
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +180°C
Max. Gebrauchstemperatur:	bis +200°C (kurzfristig)

### Mechanische Funktionseigenschaften:

Zugfestigkeit:	16 - 22 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 1001
Zugscherfestigkeit: (Metall/Metall)	20 - 35 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 1002
Zugscherfestigkeit: (Glas/Metall)	16 - 22 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 1002

**Vorbereitung:** Die Haftkraft und Haltbarkeit einer Klebung hängt von der korrekten Vorbereitung der Flächen ab, die zusammengeklebt werden sollen. Die Flächen müssen mit einem geeigneten, fettlösenden Mittel gereinigt werden, um alle eventuellen Spuren von Staub, Schmutz, Öl und Fett zu entfernen. Für die Vorbehandlung thermoplastischer Materialien wie PVC, Polycarbonat, Polypropylen, Polymethylmethacrylat (PMMA - Plexiglas) usw. kann eine Mischung aus leichten Ethern oder Isopropylalkohol (IPA) verwendet werden. Keine Lösungsmittel verwenden, da diese die Oberfläche beschädigen könnten. Für die Vorbehandlung aller anderen Oberflächen können Aceton oder Trichlorethylen verwendet werden. Auf keinen Fall Benzin oder andere Lösungsmittel verwenden.

Bei sehr glatten Materialien mit unterschiedlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten wie z.B.: Glas mit Metall oder Fliesen mit Kunststoff, sollte die Oberfläche vorher leicht angeraut werden. Um die Haftkraft und Haltbarkeit der Klebung zu verstärken gilt generell die Regel, dass die Oberflächen angeschliffen werden sollen, eventuell vorhandene Lackreste sind von der zu verklebenden Oberfläche zu entfernen. Vor dem Auftragen des Klebers müssen die Oberflächen gut abtrocknen.

**Gebrauchsanweisung:** Die Komponenten A und B müssen zu gleichen Teilen gemischt werden. Um eine optimale Verklebung zu gewährleisten sollten die 2 Komponenten gründlich vermischt werden. MMA 7295 kann unter Verwendung eines Statik-Mixers sofort auf die zu verklebende Oberfläche angebracht werden. Um sicher zu sein, dass das Mischungsverhältnis zu 100% exakt ist, ist es vorteilhaft zuvor einen kleinen Teil des Klebstoffs auszudrücken. Überschüssiger, frischer Klebstoff kann mit organischen Lösemitteln oder Isopropanolalkohol entfernt werden. Überschüssiger, leicht angehärteter Klebstoff lässt sich in einem Zeitraum von 5 bis 10 Minuten noch sehr einfach mit einem Glasschaber oder Cuttermesser entfernen. Die geklebte Verbindung sollte erst nach der Endaushärtung belastet werden, nur dann ist gewährleistet, dass die volle Festigkeit vorhanden ist. Bei senkrechten Anwendungen müssen die zu verklebenden Teile mit Klebeband fixiert werden. Das Band kann bei Bedarf schon nach 5 Minuten entfernt werden.

**Achtung:** Anmischen von großen Mengen erzeugt eine exotherme Reaktion. Hitze und Rauch entsteht.

**Lagerung:** MMA 7295 sollte in ungeöffneter Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Platz aufbewahrt werden. Empfohlene Lagertemperatur +10°C bis +25°C. Die Haltbarkeit beträgt, (unter Einhaltung der oben genannten Lagerbedingungen) mindestens 12 Monate.

**Verpackung:** MMA 7295 ist erhältlich in 25ml, 50ml und 400ml Kartuschen.

**Allgemeine Informationen:** Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und werden nach bestem Wissen gegeben. Die Benutzer müssen jedoch die Eignung des Produktes für ihre jeweilige Anwendung unabhängig prüfen. Nohtec übernimmt keine Haftung für Resultate, die von anderen Personen erzielt wurden, über dessen Handhabung wir keine Kontrolle haben. Die Benutzer sind selbst verantwortlich, Sorge zu tragen, für die Einhaltung der entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen, die zum Schutz von Objekten und Personen notwendig sind, die unter Umständen bei der Verwendung des Produktes auftreten können. Infolgedessen lehnt die Firma Nohtec ausdrücklich jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von deren Produkten entstehende insbesondere oder stillschweigende gewährte Garantie ab, inklusiv aller Gewährleistungspflichten oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Nohtec lehnt außerdem jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Sicherheitshinweise zu diesem Produkt sind aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.