



KUNSTSTOFFREPARATUR MIT PUR-KLEBSTOFF

1.) VORBEREITEN



Grober Schmutz von der zu reparierenden Oberfläche entfernen und mit einem geeigneten Reinigungsmittel einsprühen. Anschließend mit einem Tuch abwischen und die beschädigte Stelle beidseitig mit Schleifpapier K80 anschleifen.

2.) BEARBEITEN



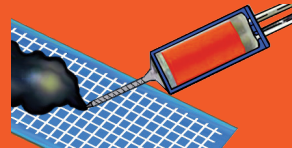
Eine V-förmige Vertiefung (unter Verwendung eines Druckluft-Stab- oder Winkelschleifers) anbringen und mehrere Löcher bohren. Anschließend muss die gesamte Oberfläche nochmals mit Schleifpapier K80 angeschliffen werden.

3.) REINIGEN



Die Reparaturstelle mit Druckluft abblasen und anschließend mit einem Reiniger einsprühen. Beide Seiten mit einem sauberen Lappen abwischen. Die Klebefläche sollte absolut sauber sein. Der Klebstoffauftrag kann nach 2 Min. erfolgen.

4.) AUFTRAGEN



Ein passendes Stück faserverstärkte Folie zurechtschneiden, den Polyurethan-Klebstoff auf dieses Gitter auftragen und innerhalb von 50 Sekunden auf die Rückseite der beschädigten Stelle auftragen.

5.) MODELLIEREN



Soviel Klebstoff wie möglich von der Rückseite aus durch den V-Ausschnitt drücken, anschließend die blaue Andruckfolie auf die Vorderseite legen und die Masse modellieren. Direkter Hautkontakt mit dem Produkt ist zu vermeiden.

6.) SCHLEIFEN



Die blauen Folien nach 15 Min. entfernen und die Oberfläche abschleifen. (Es sollte Schleifpapier der Körnung 80 und für den Endschliff die Körnung 180 verwendet werden). Zu hohe Drehzahlen oder zu hohe Temperaturen sind zu vermeiden.

7.) KORRIGIEREN



Die Oberfläche nochmals mit Reiniger einsprühen und gut abblasen. Wenn erforderlich erneut Zyrobond PUR 6101 (oder Spachtel-Masse) auftragen um vorhandene Unebenheiten auszugleichen.

8.) ENDBEHANDLUNG



Bei Verwendung von Zyrobond PUR 6101 nach 15 Minuten die Oberfläche mit Schleifpapier K180 - 220 abschleifen und mit einem geeigneten Reiniger säubern, anschließend die Fläche gemäß der Anweisung des Farbherstellers lackieren.

Wichtiger Hinweis: Um eine optimale Verklebung zu gewährleisten sollten die 2 Komponenten gründlich vermischelt werden. Zyrobond PUR 6101 kann unter Verwendung eines Statikmixers sofort auf die zu verklebende Oberfläche angebracht werden. Um sicher zu sein, dass das Mischungsverhältnis zu 100% exakt ist, ist es vorteilhaft zuvor einen kleinen Teil des Klebstoffs auszudrücken. Überschüssiger Klebstoff kann mit organischen Lösemitteln entfernt werden. Die geklebte Verbindung sollte erst nach der Endaushärtung belastet werden, nur dann ist gewährleistet, dass die volle Festigkeit vorhanden ist.

Allgemeine Informationen: Die in diesem Prospekt enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und werden nach bestem Wissen gegeben. Die Benutzer müssen jedoch die Eignung des Produktes für ihre jeweilige Anwendung unabhängig prüfen. Nohtec übernimmt keine Haftung für Resultate, die von anderen Personen erzielt wurden, über dessen Handhabung wir keine Kontrolle haben. Die Benutzer sind selbst verantwortlich, Sorge zu tragen, für die Einhaltung der entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen, die zum Schutz von Objekten und Personen notwendig sind, die unter Umständen bei der Verwendung des Produktes auftreten können. Infolgedessen lehnt die Firma Nohtec ausdrücklich jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von deren Produkten entstehende insbesondere oder stillschweigende gewährte Garantie ab, inklusiv aller Gewährleistungspflichten oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Nohtec lehnt außerdem jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Sicherheitshinweise zu diesem Produkt sind aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.