



## TECHNISCHE DATEN

# ZYROBOND®

## AN 3573

### Anaerobe Flächendichtung

AN 3573 ist eine halbfeste Flächendichtung, die eine mittlere Festigkeit bereits nach kurzer Zeit erreicht. Die thixotrope Eigenschaft verhindert ein Abwandern des Produktes vor und während dem Aushärteprozesses.

AN 3573 dichtet enge Verbindungen zwischen festen Metallflächen. Das Produkt besitzt eine gute Vibrationsbeständigkeit und eine sofortige Dichtwirkung gegen niedrige Drücke und hat eine hohe Beständigkeit gegen Chemikalien, Lösemittel, Gas, Flüssiggas, Wasser und Kohlenwasserstoffe.

#### **ANWENDUNGEN:**

- Einbau von Motor- und Getriebegehäuse.
- Abdichten von Differentialgehäusen.
- Achsgehäusemontage.

#### **Materialeigenschaften:**

Chemische Basis:	Methacrylate Ester
Farbe:	Hellgrün
Viskosität: (Brookfield RVT Spindle 3, @ 20 rpm)	19000 – 60000 cps @ 25°C
Spezifische Dichte:	1,25
Spaltfüllmaß:	0,20 mm
Flammpunkt:	> 100°C

#### **Aushärteeigenschaften:**

Verarbeitungszeit		
Oberfläche: (Unbehandelt)	6 - 48 Std.	
Oberfläche: (Aktiviert)	1 - 2 Std.	
Zugscherfestigkeit: (Stahl, Sandgestrahlt)	1,3 N.m	ISO 4587
Zugfestigkeit: (Stahl, Sandgestrahlt)	5,0 N.m	ISO 6922
Druckscherfestigkeit: (Stahlwellen und Naben)	> 1,5 N/mm <sup>2</sup>	ISO 10123 (Nach 24 Std./22°C)
Temperaturbeständigkeit:	-55 bis +150°C	

#### **Physikalische Eigenschaften:**

Wärmeausdehnungskoeffizient:	80×10 <sup>-6</sup>	ASTM D 696, K-1
Wärmeleitfähigkeitskoeffizient:	0,10	ASTM C 177, W/(m·K)
Spezifische Wärmekapazität:	0,30	kJ/(kg·K)



## TECHNISCHE DATEN

# ZYROBOND®

## AN 3573

### Anaerobe Flächendichtung

#### Chemische Beständigkeit:

Medium	Temperatur	% Anfangsfestigkeit	
		500 Std.	1000 Std.
Acetone:	22°C	100	90
Ethanol:	22°C	90	85
Motoröl:	125°C	160	100
Benzin:	22°C	70	70
Bremsflüssigkeit:	22°C	95	95
Wasser/Glycol:	87°C	100	100

#### Gebrauchsanweisung:

Um ein optimales Ergebnis zu erreichen müssen alle Oberflächen (innen und außen) mit einem Reiniger behandelt werden, der ohne Rückstände verdunstet. (Wenn die zu verklebenden Oberflächen vorher mit einem wässrigen Reiniger behandelt wurden, ist darauf zu achten, dass die Verträglichkeit zwischen Reiniger und Klebstoff gegeben ist. In einigen Fällen können diese wässrigen Reiniger zur Beeinträchtigung der Aushärtung bzw. der Eigenschaften des Klebstoffes führen). Das Produkt als fortlaufende Raupe oder durch Siebdruck flächig auf eine Flanschseite auftragen. Zur Prüfung der Dichtheit nach der Montage und vor der vollständigen Aushärtung des Produktes kann ein Testdruck bis <0,05 MPa verwendet werden. Die Flansche sollten nach dem Fügen so schnellstmöglich festgeschraubt werden, um einen spalterzeugenden Produktaufbau zu vermeiden.

Reinigung: Ausgehärtetes Produkt in Lösungsmittel einlegen und anschließend mechanisch entfernen. Für maximale Druck- und Lösemittelbeständigkeit das Produkt mindestens 24 Std. aushärten lassen.

#### Lagerung:

Anaerobe Produkte sollten ungeöffnet in kühlen und trockenen Räumen bei einer Raumtemperatur zwischen 8°C bis 28°C gelagert werden. Die Haltbarkeit dieser Produkte beträgt, (unter Einhaltung der oben genannten Lagerbedingungen) mindestens 1 bis 2 Jahre. Um die Eigenschaften der Produkte nicht zu mindern sollten Produktreste auf keinen Fall in den Originalbehälter zurück gefüllt werden.

**Zusatzinformation:** 1.) Endgültig montierte Gewindeverbindungen dürfen nicht ausgerichtet werden. Sollte es erforderlich sein, Gewinde zu demontieren, müssen diese vollständig gelöst und gereinigt werden, anschließend kann die Verschraubung wieder mit frischem Produktauftrag abgedichtet werden. Da ein Ausrichten vormontierter Gewindeverbindungen somit nicht möglich ist darf dieses Produkt, sowie andere flüssige oder anaerobe Dichtmittel nicht für die Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2008 verwendet werden. Kennzeichnung: In Deutschland nicht für die Gas-Hausinstallation zugelassen. 2.) Diese Produkte sind nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder Sauerstoffangereicherte Systeme und sollten nicht als Dichtmittel für Chlor oder stark oxidierende Medien verwendet werden. Bei Verwendung an thermoplastischen Kunststoffen können Spannungsrisse auftreten. Es wird empfohlen, vorher die Verträglichkeit mit solchen Materialien zu prüfen.

**Allgemeine Informationen:** Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und werden nach bestem Wissen gegeben. Die Benutzer müssen jedoch die Eignung des Produktes für ihre jeweilige Anwendung unabhängig prüfen. Nohtec übernimmt keine Haftung für Resultate, die von anderen Personen erzielt wurden, über dessen Handhabung wir keine Kontrolle haben. Die Benutzer sind selbst verantwortlich, Sorge zu tragen, für die Einhaltung der entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen, die zum Schutz von Objekten und Personen notwendig sind, die unter Umständen bei der Verwendung des Produktes auftreten können. Infolgedessen lehnt die Firma Nohtec ausdrücklich jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von deren Produkten entstehende insbesondere oder stillschweigende gewährte Garantie ab, inklusiv aller Gewährleistungspflichten oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Nohtec lehnt außerdem jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Sicherheitshinweise zu diesem Produkt sind aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.