



TECHNISCHE DATEN

ZYROBOND®

AN 3620

Buchsen & Lagerfest

AN 3620 ist ein hochfestes, hochtemperaturbeständiges Sicherungsmittel für metallene Gewindeverbindungen und zylindrische Teile.

AN 3620 wird an enganliegenden Metalloberflächen verwendet um Loslösen und Undichtigkeiten durch Vibrationen oder Stöße zu verhindern.

AN 3620 ist perfekt einsetzbar zur Sicherung von Buchsen und Lager, sowie zur Abdichtung und Sicherung von Schraubgewinden.

ANWENDUNGEN:

- Passstifte in Kühlerkomponenten.
- Befestigung von Manschetten in Pumpgehäuse.
- Einbau von Lager in Getriebe.

Materialeigenschaften:

| | |
|---|-----------------------|
| Chemische Basis: | Urethane Methacrylate |
| Farbe: | Grün |
| Viskosität: (Brookfield RVT Spindle 3 @ 20 rpm) | 8400 cps @ 25°C |
| Spezifische Dichte: | 1,16 |
| Spaltfüllmaß: | 0,25 mm |
| Flammpunkt: | > 100°C |

Aushärteeigenschaften:

| | | |
|--|---------------------------|-----------|
| Verarbeitungszeit: | 30 min. | |
| Funktionsfähig: | 2 - 4 Std. | |
| Endaushärtung: | 24 Std. | |
| Druck-Scherfestigkeit: | | |
| Nach 24 Std. bei 22°C (Welle und Nabe aus Stahl) | 17 - 19 N/mm ² | ISO 10123 |
| Nach 30 min. bei 22°C (Welle und Nabe aus Stahl) | 13 - 15 N/mm ² | ISO 10123 |
| Temperaturbeständigkeit: | -55 bis +230°C | |

Physikalische Eigenschaften:

| | | |
|---------------------------------|---------------------|---------------------|
| Wärmeausdehnungskoeffizient: | 80×10 ⁻⁶ | ASTM D 696, K-1 |
| Wärmeleitfähigkeitskoeffizient: | 0,10 | ASTM C 177, W/(m·K) |
| Spezifische Wärmekapazität: | 0,30 | kJ/(kg·K) |



TECHNISCHE DATEN

ZYROBOND®

AN 3620

Buchsen & Lagerfest

Chemische Beständigkeit:

| Medium | Temperatur | % Anfangsfestigkeit | |
|-------------------|------------|---------------------|-----------|
| | | 500 Std. | 1000 Std. |
| Acetone: | 22°C | 95 | 90 |
| Ethanol: | 22°C | 100 | 100 |
| Motoröl: | 125°C | 100 | 100 |
| Benzin: | 22°C | 100 | 100 |
| Bremsflüssigkeit: | 22°C | 100 | 100 |
| Wasser/Glycol: | 87°C | 85 | 80 |

Gebrauchsanweisung:

Die Oberfläche sollte sauber, trocken und frei von Verunreinigungen wie Öl oder Fett sein. Wenn das Material aus passivem Metall besteht, oder die Aushärtung zu langsam ist, sollte ein Aktivator verwendet werden. Das Produkt ist vor Gebrauch gründlich zu schütteln.

Schiebesitze: Den Klebstoff ringförmig vorne an der Außenkante der Welle und auf die Innenseite der Nabe auftragen und die Teile beim Zusammenfügen gegeneinander drehen, um eine optimale Verteilung des Klebstoffes zu gewährleisten.

Presspassungen: Den Klebstoff gleichmäßig auf die zu verfügbaren Flächen auftragen und Teile schnell und zügig einpressen.

Schrumpfverbindungen: Den Klebstoff auf die Welle auftragen und die Nabe erwärmen, damit genügend Spiel zum Fügen der Teile entsteht. Die Teile sollten nicht bewegt werden, bis Handfestigkeit erreicht wird.

Demontage: Die Verbindung lokal auf ca. 250°C erwärmen und im noch warmen Zustand demontieren.

Lagerung:

Anaerobe Produkte sollten ungeöffnet in kühlen und trockenen Räumen bei einer Raumtemperatur zwischen 8°C bis 28°C gelagert werden. Die Haltbarkeit dieser Produkte beträgt, (unter Einhaltung der oben genannten Lagerbedingungen) mindestens 1 bis 2 Jahre. Um die Eigenschaften der Produkte nicht zu mindern sollten Produktreste auf keinen Fall in den Originalbehälter zurück gefüllt werden.

Zusatzinformation: 1.) Endgültig montierte Gewindeverbindungen dürfen nicht ausgerichtet werden. Sollte es erforderlich sein, Gewinde zu demontieren, müssen diese vollständig gelöst und gereinigt werden, anschließend kann die Verschraubung wieder mit frischem Produktauftrag abgedichtet werden. Da ein Ausrichten vormontierter Gewindeverbindungen somit nicht möglich ist darf dieses Produkt, sowie andere flüssige oder anaerobe Dichtmittel nicht für die Gas-Installation nach DVGW-TRGI 2008 verwendet werden. Kennzeichnung: In Deutschland nicht für die Gas-Hausinstallation zugelassen. 2.) Diese Produkte sind nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder Sauerstoffangereicherte Systeme und sollten nicht als Dichtmittel für Chlor oder stark oxidierende Medien verwendet werden. Bei Verwendung an thermoplastischen Kunststoffen können Spannungsrisse auftreten. Es wird empfohlen, vorher die Verträglichkeit mit solchen Materialien zu prüfen.

Allgemeine Informationen: Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und werden nach bestem Wissen gegeben. Die Benutzer müssen jedoch die Eignung des Produktes für ihre jeweilige Anwendung unabhängig prüfen. Nohtec übernimmt keine Haftung für Resultate, die von anderen Personen erzielt wurden, über dessen Handhabung wir keine Kontrolle haben. Die Benutzer sind selbst verantwortlich, Sorge zu tragen, für die Einhaltung der entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen, die zum Schutz von Objekten und Personen notwendig sind, die unter Umständen bei der Verwendung des Produktes auftreten können. Infolgedessen lehnt die Firma Nohtec ausdrücklich jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von deren Produkten entstehende insbesondere oder stillschweigende gewährte Garantie ab, inklusiv aller Gewährleistungspflichten oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Nohtec lehnt außerdem jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Sicherheitshinweise zu diesem Produkt sind aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.