



## TECHNISCHE DATEN

---

# ZYROBOND®

## MMA 7306

### Methacrylat Klebstoff

MMA 7306 ist ein verstärktes, strukturelles 2-Komponenten Klebstoffsystem. Speziell entwickelt zur Verklebung einer Vielzahl von Metallen, thermoplastischen Kunststoffen, Duroplaste und gemischten Komponenten, etc.

MMA 7306 wird verwendet zur Herstellung von dauerhaften Verbindungen, und nahezu für alle Klebe- und Ausbesserungsarbeiten die mechanisch bearbeitet werden müssen. Verbindet die unterschiedlichsten Bauteile und Elemente miteinander oder in Kombination.

### BESONDERHEIT

- Sackt nicht ab und besitzt thixotrope Eigenschaften.
- Exzellente Stoß-, Schäl- und Scherfestigkeit.
- Besitzt ein sehr hohes Spaltfüllvermögen und füllt Zwischenräume und Kratzer aus.
- Besitzt eine hohe Beständigkeit gegen Hitze, Vibrationen, Wasser, Gase, Öle, Kohlenwasserstoffe und viele Chemikalien.

### ANWENDUNGEN:

- Zur Verklebung aller Arten von PVC, Polycarbonat, PA, Acryl, Fiberglas, PBT, PPO, ABS, FRT, Polyurethan, Epoxidharz, Holz, Keramik, Stein, RIM, Nylon, FRP, Polyester, Gelcoat, Styrol, Edelstahl, Galvanisiertes Metall, ...

### ANWENDUNGSBEREICHE:

- Krafffahrtechnische Komponenten, Nutzfahrzeuge, Zugmaschinen, Sportgeräte, Caravans, Segelyachten und Motorboote, Segelflugzeuge, Angelruten, Zeltgestänge, Rotorblätter für Windenergieanlagen, Fußgängerbrücken, Leuchttürme, Maschinengehäuse, Schaltschränke, elektronische und elektrische Komponenten, Computerteile, Werkzeuggriffe, Geräte, Möbel, Kunststofffabrikation, Schilder und Displays, Werbe- bzw. Dekorationsfiguren, Motorradverkleidungen, Verkleidungen in Zügen und Kühlwaggons, . .

### ANWENDUNGSBEISPIELE:

- Hochfeste Aluminiumverklebungen.
- Verklebung von Flacheisen, Blechtafeln und Eckwinkel.
- Reparatur von GFK (Glasfaserverstärkter Kunststoff/Fiberglas), wie z.B.: Stoßfänger, Einstiege, Kotflügel, Seitenverkleidungen, Frontklappen und Windabweiser, Führerhausteilen und Kunststoffbehältern an Nutzfahrzeugen und Zugmaschinen.
- Verbindung von Stahl- und Edelstahlhülsen mit großem Spalt.
- Verstärkung und Einbau von Bodenblechen im Karosseriebereich.
- Oberflächenbehandlung bei Beulen, Dellen und Kratzern.
- Reparatur und Ausbesserung von Brüchen, Fehlbohrungen, Löchern und Rissen.
- Verfüllung und Verstärkung von Hohlräumen.



## TECHNISCHE DATEN

### ZYROBOND®

#### MMA 7306

#### Methacrylat Klebstoff

### TECHNISCHE DATEN

#### Klebstoffeigenschaften:

Chemische Basis:	Methyl Methacrylat
Farbe:	Alt- Weiß /Weiß (Gemischt: Creme)
Viskosität:	Komponente A: 30000-100000 cps Komponente B: 50000-120000 cps
Flammpunkt:	12°C
Mischungsverhältnis: (Gewicht & Volumen)	1:1
Dichte, gemischt:	0,97 @ 24°C

#### Aushärteeigenschaften:

Verarbeitungszeit:	5 - 7 min. @ 24°C
Fixierzeit:	10 - 12 min. @ 24°C
Bearbeitungsfähig:	1 - 3 Std.
Endaushärtung:	24 Std.
Spaltfüllvermögen:	< 9,5 mm
Empf. Klebefugendicke:	0,5 – 5,0 mm
Netto geschätzter Verbrauch pro m <sup>2</sup> :	50ml @ 0.25mm
Temperaturbeständigkeit:	-40°C bis +120°C

#### Mechanische Funktionseigenschaften:

Zugfestigkeit:	31 - 32 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 1001
Zugscherfestigkeit: (Alu-Alu)	20 - 25 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 1002
Tensile Modulus <sup>3</sup> :	938 - 966 N/mm <sup>2</sup>	ASTM D 1002
Maximale Reißdehnung:	6 - 7%	

**Vorbereitung:** Die Haftkraft und Haltbarkeit einer Klebung hängen von der korrekten Vorbereitung der Flächen ab, die zusammengeklebt werden sollen. Die Flächen müssen mit einem geeigneten, Fettlösenden Mittel gereinigt werden, um alle eventuellen Spuren von Staub, Schmutz, Öl und Fett zu entfernen. Für die Vorbehandlung thermoplastischer Materialien wie PVC, Polycarbonat, Polypropylen, Polymethylmethacrylat (PMMA - Plexiglas) usw. kann eine Mischung aus leichten Ethern oder Isopropylalkohol (IPA) verwendet werden. Keine Lösungsmittel verwenden, da diese die Oberfläche beschädigen könnten. Für die Vorbehandlung aller anderen Oberflächen können Aceton oder Trichlorethylen verwendet werden. Auf keinen Fall Benzin oder andere Lösungsmittel verwenden. Falls möglich, die Oberflächen abschleifen, um eventuell vorhandene Lackreste von der Oberfläche zu entfernen, die verklebt werden soll, und um die Haftkraft und Haltbarkeit der Klebung zu verstärken. Vor dem Auftragen vom Kleber müssen die Oberflächen gut abtrocknen.

**Gebrauchsanweisung:** Die Komponenten A und B müssen zu gleichen Teilen gemischt werden. Um eine optimale Verklebung zu gewährleisten sollten die 2 Komponenten gründlich vermischt werden. MMA 7306 kann unter Verwendung eines Statik-Mixers sofort auf die zu verklebende Oberfläche angebracht werden. Um sicher zu sein, dass das Mischungsverhältnis zu 100% exakt ist, ist es vorteilhaft zuvor einen kleinen Teil des Klebstoffs auszudrücken. Überschüssiger, frischer Klebstoff kann mit organischen Lösemitteln entfernt werden. Ausgehärteter Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden. Die geklebte Verbindung sollte erst nach der Endaushärtung belastet werden, nur dann ist gewährleistet, dass die volle Festigkeit vorhanden ist.

**Lagerung:** MMA 7306 sollte in ungeöffneter Originalverpackung an einem kühlen und trockenen Platz aufbewahrt werden. Empfohlene Lagertemperatur +10°C bis +25°C. Die Haltbarkeit beträgt, (unter Einhaltung der oben genannten Lagerbedingungen) 9 Monate.

**Verpackung:** MMA 7306 ist erhältlich in 25ml, 50ml und 400ml Kartuschen.

**Allgemeine Informationen:** Die in diesem Datenblatt enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und werden nach bestem Wissen gegeben. Die Benutzer müssen jedoch die Eignung des Produktes für ihre jeweilige Anwendung unabhängig prüfen. Nohtec übernimmt keine Haftung für Resultate, die von anderen Personen erzielt wurden, über dessen Handhabung wir keine Kontrolle haben. Die Benutzer sind selbst verantwortlich, Sorge zu tragen, für die Einhaltung der entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen, die zum Schutz von Objekten und Personen notwendig sind, die unter Umständen bei der Verwendung des Produktes auftreten können. Infolgedessen lehnt die Firma Nohtec ausdrücklich jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von deren Produkten entstehende insbesondere oder stillschweigende gewährte Garantie ab, inklusiv aller Gewährleistungspflichten oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Nohtec lehnt außerdem jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne. Sicherheitshinweise zu diesem Produkt sind aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.